

ЛОКТЕВСКИЙ РАЙОННЫЙ СОВЕТ ДЕПУТАТОВ
АЛТАЙСКОГО КРАЯ**Р Е Ш Е Н И Е**17.06.2022

№ ___

г.Горняк

Об организации летнего отдыха, оздоровления и трудоустройства детей и подростков Локтевского района в 2022 году

Заслушав информацию заместителя главы Администрации района по социальным вопросам, председателя межведомственной комиссии по организации отдыха, оздоровления, занятости детей и подростков Пилипас Е.А. об организации летнего отдыха, оздоровления и трудоустройства детей и подростков Локтевского района в 2022 году, руководствуясь Уставом муниципального образования Локтевский район, районный Совет депутатов **решил:**

1. Информацию об организации летнего отдыха, оздоровления и трудоустройства детей и подростков Локтевского района в 2022 году принять к сведению (прилагается).

2. Рекомендовать межведомственной комиссии по организации отдыха, оздоровления, занятости детей и подростков (Пилипас Е.А.) продолжить работу по реализации Плана подготовки и проведения летней оздоровительной кампании 2022 года, в рамках постановления Администрации Локтевского района от 02.12.2020 № 479 «Об утверждении муниципальной программы «Развитие образования в Локтевском районе» на 2021-2025 гг. и Подпрограммы 3 «Развитие дополнительного образования детей и сферы отдыха и оздоровления детей в Локтевском районе».

3. Установить, что финансирование мероприятий подпрограммы производится за счет средств, запланированных в бюджете района, а так же внебюджетных источников в установленном порядке.

4. Рекомендовать комиссии по организации отдыха, оздоровления, занятости детей и подростков (Пилипас Е.А.):

4.1. Обеспечить координацию деятельности руководителей отраслей социальной сферы, работодателей учреждений, организаций всех форм собственности ответственных по организации и проведению летних школьных каникул 2022 года.

4.2. Организовать межведомственное взаимодействие по обеспечению и контролю безопасности перевозок детей и правопорядка соблюдения требований пожарной безопасности, санитарно-противоэпидемических

требований учреждений организующих детский отдых и оздоровление на территории Локтевского района.

4.3. Приоритетное внимание уделить мероприятиям:

4.3.1 реализуемым в рамках утвержденных Указами Президента Российской Федерации В.В.Путина - «Десятилетия детства в Российской Федерации», Года культурного наследия народов России, 77 годовщины Победы в Великой Отечественной войне 1941-1945 гг.;

4.3.2 по организации в летний период всех форм школьного туризма и организации лагерей труда и отдыха, деятельности спортивных и военно-патриотических клубов, профильных смен спортивной, волонтерской, экологической и культурной направленности;

4.3.3 по обеспечению занятости, оздоровления и трудоустройства контингента детей с ограниченными возможностями здоровья, а также находящимися в социально - опасном положении, трудной жизненной ситуации;

4.3.4 по пропаганде здорового образа жизни детей и подростков посредством реализации Указа Президента РФ от 24.03.2014 № 172 «О Всероссийском физкультурно-спортивном комплексе ГТО» и проведению спортивных профильных смен в оздоровительных учреждениях.

4.4. Обеспечить информационное сопровождение мероприятий, проводимых летней оздоровительной кампанией 2022 года.

5. Комиссии по делам несовершеннолетних и защите их прав Администрации района (Пилипас Е.А.), в период с 1 июня по 31 августа 2022 года координировать проведение межведомственной комплексной операции «Каникулы», направленной на предупреждение безопасности и правонарушений несовершеннолетних, вовлечение подростков, состоящих на всех видах учёта в комиссии по делам несовершеннолетних и защите их прав Администрации Локтевского района, органах внутренних дел в организованные формы досуга и занятости, обеспечение индивидуальной помощи и сопровождения детей, находящимся в социально опасном положении.

6. Контроль за исполнением настоящего решения возложить на постоянную комиссию по финансам, социальным вопросам, законности и правопорядку.

Председатель районного Совета депутатов

О.В.Доценко

Подготовил: _____ Е.А.Пилипас
Согласовано: _____ Н.С.Петрова
_____ О.В.Наумова